



ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031
(Certificate No.)

ใบรับรองระบบงาน

(Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑

(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้

(Issues this certificate to)

บริษัท ไดเมนชัน แคลิเบรชัน เซ็นเตอร์ จำกัด

(Dimension Calibration Center Co., Ltd.)

ตั้งอยู่เลขที่

(Address)

๓๓/๕-๖ หมู่ที่ ๔ ตำบลดอนหัวฬ่อ อำเภอเมืองชลบุรี จังหวัดชลบุรี

(33/5-6 Moo 4, Donhuaroh, Muang Chonburi, Chonburi)

ได้รับการรับรองความสามารถ

(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑

(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ ๐๑๕๕

(Accreditation No. Calibration 0155)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th

(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๑๕ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(Issue date : 15 November B.E. 2565 (2022))

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)
ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031
(Certification no. 23-LB0031)



ชื่อห้องปฏิบัติการ
(Laboratory Name)

บริษัท ไดเมนชั่น แคลิเบรชั่น เซ็นเตอร์ จำกัด
(Dimension Calibration Center Co., Ltd.)

หมายเลขการรับรองที่
(Accreditation No.)

สอบเทียบ 0155
(Calibration 0155)

ฉบับที่ 01
(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565
(Valid from) (19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2570
(Until) (18th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ
(Laboratory status)

☒ ถาวร (Permanent) ☐ นอกสถานที่ (Site) ☐ ชั่วคราว (Temporary) ☐ เคลื่อนที่ (Mobile) ☐ หลายสถานที่ (Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (Dimension)	Short gauge block Grade 0, 1, 2 0.5 mm to 10 mm > 10 mm to 25 mm > 25 mm to 50 mm > 50 mm to 75 mm > 75 mm to 100 mm Long gauge block Grade 0, 1, 2 > 100 mm to 150 mm > 150 mm to 200 mm > 200 mm to 300 mm > 300 mm to 500 mm	0.058 μm 0.070 μm 0.11 μm 0.14 μm 0.18 μm 0.30 μm 0.40 μm 0.50 μm 0.60 μm	Based on ISO 3650 : 1998 and JIS B 7506 : 1997 Based on ISO 3650 : 1998 and JIS B 7506 : 1997
* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 % และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03) (* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95% and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))			

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031

(Certification no. 23-LB0031)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565

(Valid from)

(19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2570

(Until) (18th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (ต่อ) (Dimension (Cont.))	Thread ring gauge		EURAMET cg-10
	M 2.5 to M 4	1.7 μ m	Version 2.0 (March 2011)
	M 4.5 to M 40	1.5 μ m	
	M 42 to M 60	2.7 μ m	
	M 62 to M 100	3.2 μ m	
	Thread plug gauge		EURAMET cg-10
	M 2.5 to M 100	1.7 μ m	Version 2.0 (March 2011)
	Plain ring gauge (inside diameter)		
	0.1 mm to 30 mm	0.72 μ m	Direct measurement with IDM
	5 mm to 100 mm	1.0 μ m	Direct measurement with ULM
	> 100 mm to 200 mm	1.2 μ m	
	> 200 mm to 300 mm	1.4 μ m	
	Plain plug gauge (outside diameter)		Based on JIS B 7420 : 1997
	0 mm to 100 mm	0.60 μ m	

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031

(Certification no. 23-LB0031)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565

(Valid from)

(19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2570

(Until) (18th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (ต่อ) (Dimension (Cont.))	Pin gauge/thread measuring wire 0 mm to 25 mm Standard bar/rod gauge/ zero setting gauge 25 mm to 100 mm > 100 mm to 200 mm > 200 mm to 300 mm > 300 mm to 400 mm > 400 mm to 500 mm Vernier, dial and digital caliper 0 mm to 300 mm 0 mm to 600 mm 0 mm to 1 000 mm	0.34 μ m 0.38 μ m 0.64 μ m 0.87 μ m 1.2 μ m 1.4 μ m 14 μ m 16 μ m 19 μ m	Direct measurement with ULM Based on JIS B 7420 : 1997 JIS B 7507 : 1993

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031

(Certification no. 23-LB0031)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565

(Valid from)

(19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2570

(Until)

(18th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (ต่อ) (Dimension (Cont.))	Micrometer caliper for external measurement 0 mm to 25 mm > 25 mm to 50 mm > 50 mm to 75 mm > 75 mm to 100 mm > 100 mm to 200 mm > 200 mm to 300 mm Micrometer caliper for internal measurement (caliper type) 5 mm to 75 mm > 75 mm to 150 mm > 150 mm to 225 mm > 225 mm to 300 mm	0.50 μm 0.70 μm 1.0 μm 1.5 μm 1.9 μm 2.4 μm 1.4 μm 1.7 μm 2.0 μm 2.4 μm	Direct measurement with gauge block Direct measurement with ULM Based on JIS B 7502 : 1994

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031

(Certification no. 23-LB0031)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565

(Valid from)

(19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2570

(Until) (18th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (ต่อ) (Dimension (Cont.))	Inside micrometer (single rod type tubular inside micrometer)		Based on JIS B 7502 : 1994
	50 mm to 100 mm	2.5 μ m	
	> 100 mm to 200 mm	2.7 μ m	
	> 200 mm to 300 mm	3.1 μ m	
	> 300 mm to 400 mm	3.5 μ m	
	> 400 mm to 500 mm	4.0 μ m	
	Extension rod for inside micrometer		Based on JIS B 7502 : 1994
	50 mm to 100 mm	0.90 μ m	
	> 100 mm to 200 mm	1.5 μ m	
	> 200 mm to 300 mm	2.1 μ m	
	Micrometer head		Based on JIS B 7502 : 1994
	0 mm to 50 mm	1.4 μ m	

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031

(Certification no. 23-LB0031)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565

(Valid from)

(19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2570

(Until)

(18th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (ต่อ) (Dimension (Cont.))	Height gauge		Based on JIS B 7517 : 1993
	0 mm to 300 mm	1.4 μ m	
	0 mm to 600 mm	1.6 μ m	
	0 mm to 1 000 mm	2.0 μ m	
	Dial indicator		Based on JIS B 7503 : 1997
	0 mm to 10 mm	1.1 μ m	
	0 mm to 25 mm	1.6 μ m	
	Dial test indicator		Based on JIS B 7533 : 1990
	0 mm to 1.6 mm	1.4 μ m	
	Snap gauge		Direct measurement with ULM
	3 mm to 90 mm	1.0 μ m	
	> 90 mm to 150 mm	2.0 μ m	
	1 mm to 30 mm	1.0 μ m	Direct measurement with IDM

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031

(Certification no. 23-LB0031)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565

(Valid from)

(19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2570

(Until) (18th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (ต่อ) (Dimension (Cont.))	Holtest 2 mm to 50 mm	2.0 μ m	Direct measurement with ring gauge
	> 50 mm to 100 mm	3.0 μ m	
	Taper thread plug gauge/ring gauge Pitch diameter large end 9.147 mm to 73.705 mm	2.0 μ m	Direct measurement with ULM
	Optical flat/optical parallel Diameter 0 mm to 60 mm		JIS B 7430 : 1977 and JIS B 7431 : 1977
	Flatness	0.040 μ m	
	Parallelism	0.10 μ m	
	Thickness	0.30 μ m	
	Thickness gauge 0 mm to 20 mm	1.4 μ m	Direct measurement with gauge block
	Bore gauge 0 mm to 1.2 mm	1.5 μ m	Based on JIS B 7515 : 1982

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)



ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031

(Certification no. 23-LB0031)

ฉบับที่ 01
(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565
(Valid from) (19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2570
(Until) (18th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ
(Laboratory status)

☒ ถาวร
(Permanent)

☐ นอกสถานที่
(Site)

☐ ชั่วคราว
(Temporary)

☐ เคลื่อนที่
(Mobile)

☐ หลายสถานที่
(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (ต่อ) (Dimension (Cont.))	Pin gauge/plug gauge 0.3 mm to 5 mm	0.50 μ m	Based on JIS B 7420 : 1997
	> 5 mm to 10 mm	0.60 μ m	
	> 10 mm to 30 mm	0.70 μ m	
	Feeler gauge 0.01 mm to 5 mm	0.50 μ m	Direct measurement with ULM refer to JIS B 7524 : 1992
	Precision level 0 mm to 0.20 mm/m	8.0 μ m/m	Direct measurement small angle generator
	Electric comparator 0 mm to 0.25 mm	0.16 μ m	Direct measurement with ULM
	Height master/caliper checker 5 mm to 310 mm	2.2 μ m	Based on ISO 7863 : 1984
	> 310 mm to 610 mm	2.5 μ m	

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%
and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ
(Scope of Accreditation for Calibration)



ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031

(Certification no. 23-LB0031)

ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565

(Valid from)

(19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2570

(Until)

(18th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (ต่อ) (Dimension (Cont.))	Universal length measuring machine (ULM) 0 mm to 600 mm Air micrometer 1 000X to 10 000X > 10 000X to 20 000X	0.14 μm 0.30 $\mu\text{m} + (5.37 \times 10^{-6}l)$ 0.20 $\mu\text{m} + (5.37 \times 10^{-6}l)$ l being the indication length of gauge block in mm	Direct measurement with gauge block Based on JIS B 7535 : 1982

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 23-LB0031

(Certification no. 23-LB0031)



ฉบับที่ 01

(Issue No. 01)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 19 ตุลาคม พ.ศ. 2565

(Valid from)

(19th October B.E. 2565 (2022))

ถึงวันที่ 18 ตุลาคม พ.ศ. 2570

(Until) (18th October B.E. 2570 (2027))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☐ ถาวร

(Permanent)

☒ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
มิติ (Dimension)	Universal length measuring machine (ULM) 0 mm to 600 mm	0.14 μ m	Direct measurement with gauge block

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

กระทรวงอุตสาหกรรม สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

(Ministry of Industry, Thai Industrial Standards Institute)